

Teknisk datablad

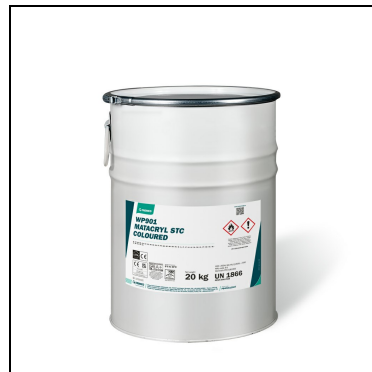
# WP90I

## Matacryl STC Coloured / Unpigmented

05-03-2025 / V 2

### Beskrivelse

WP90I Matacryl STC Coloured / Unpigmented er en 2-komponent, lavviskøs, elastisk UV-beständig (kan leveres pigmentert eller upigmentert), reaktiv harpiks basert på metylmetakrylat (MMA).



### Teknisk datablad

- Middels viskositet
- Semi-fleksibel
- God UV-bestandighet
- Værbestandig
- Tilgjengelig upigmentert (klar til pigmentering) og i ulike farger

### Bruksområde

WP90I Matacryl STC Coloured / Unpigmented används som ytförsegling för Matacryl Waterproofing Systems för att förbättra den allmänna beständigheten och underhållsegenskaperna.

Den goda flexibiliteten och höga UV-beständigheten gör WP90I Matacryl STC färgad/opigmenterad till en idealisk tätskiktsslack för utomhusbruk.

### Emballasje

Produktet leveres i 20 kg metallspann.

### Holdbarhet

12 måneder fra produksjonsdatoen (på emballasjen) hvis det oppbevares i uåpnet originalemballasje.

### Oppbevaring

Oppbevares kjølig, tørt og i opprinnelig lukket emballasje mellom + 5 °C og + 30 °C. Optimal lagringstemperatur er + 15 - 20 °C.

Beskyttes mot vær og vind og fuktighet/forurensning.

### Sertifikater og godkjenninger

CE i henhold til EN ISO4-2 (når den brukes som en del av et komplett system) ETA033 (som en del av Matacryl WPM-systemet)

Teknisk datablad

# WP90I

## Matacryl STC Coloured / Unpigmented

### Teknisk informasjon

Utseende	Klar, fiolettblå, tåkete væske	
Katalysatortilsetningstemperatur	Tilsetningsnivå av katalysator/katalysator C2 i vektprosent av basisharpiks, avhengig av substrattemperatur.	Ved +30 °C - 0,9 % eller 180 g per 20 kg harpiks Ved +20 °C - 1,0 % eller 200 g per 20 kg harpiks Ved +10 °C - 2,0 % eller 400 g per 20 kg harpiks Ved 0 °C - 3,0 % eller 600 g per 20 kg harpiks Ved -5 °C - 4,0 % eller 800 g per 20 kg harpiks Ved < -5 °C - 4,0 % + akselerator eller 800 g per 20 kg harpiks + akselerator Se TDS for akselerator, og kontakt vår tekniske avdeling for ytterligere spørsmål.
Blandet densitet	EN ISO 1183	~1,0 kg/dm <sup>3</sup>
Viskositet	DIN 53019	~190-260 mPa*s ved 25 °C og 1000*s-l skjærhastighet
Bruktid i +20°C		~15 min
Herdetid ved +20°C		Tørr ved berøring: etter 1 time Full belastning: etter 2-3 timer Full herding: etter 2-3 timer
Overmalbar ved +20°C		Ingen maksimal overmalingstid mellom lagene. Underlaget skal likevel være tørt og rent. Spesielt fritt for olje/fett.
Tøyning ved brudd	EN ISO 527	127,5 % (ved romtemperatur) 4,9 % (ved 0 °C)
Shore D Hardhets	EN ISO 868	~41
Shore A Hardhets	EN ISO 868	~85
Omgivelsestemperaturområde		0 °C - +30 °C (Anbefales)
Underlagets temperaturområde		0 °C - +30 °C (Anbefales)
Relativ fuktighet i omgivelsene		< 85 %
Underlagets relativa fuktighet		<5.5% (TRAMEX skala eller 92% RH BS 8203)

### Påføringsbetingelser - tillegg

Ved de ovennevnte temperaturesser er harpiksstrømmen optimalisert for best mulig påføringseffekt, og det antatte materialforbruket kan opprettholdes.

Under påføring og innledende herding av produktet må temperaturen på underlaget være minst 3 °C høyere enn duggpunktstemperaturen.

I lukkede rom anbefales tvungen ventilasjon med minst 7 ganger luftutskiftning per time.

Ikke påfør materialet i direkte sollys, da det kan forhindre riktig herding og forårsake problemer med vedheft mellom lagene.

For å vurdere muligheten for påføring utenfor disse forholdene eller ved påføringstemperaturer under 0 °C, vennligst kontakt vår tekniske avdeling.

### Forberedelse av underlaget

Underlaget må være tørt, rent, fritt for cementslam og andre forurensninger som kan redusere vedheftsstyrken til påførte belegg. Overflaten skal være klargjort ved hjelp av mekaniske metoder - f.eks. ved sprengning, sliping, fresing osv. Eventuelle sprekker og skader på underlaget må repareres før systemet monteres.

Detaljerte krav til underlaget og andre påføringsbetingelser finnes i de generelle forberedelses- og påføringsinstruksjonene for Matacryl vanntettingssystemer.

For alle Matacryl-primere anbefaler vi på det sterkeste at det utføres herde- og vedheftstester på underlaget før generell bruk på byggeplassen.

Teknisk datablad

# WP90I

## Matacryl STC Coloured / Unpigmented

### Blanding

Før bruk må WP90I Matacryl STC Coloured/Pigmented røres grundig for å oppnå en jevn fordeling av parafinen i produktet. Tilsett den nødvendige mengden katalysator (C2) - basert på veiledningstabellen - til harpiksen og bland med en langsomtgående drill og spiralformet spinner, og sørg for at det ikke suges inn luft.

Topplakken WP90I Matacryl STC Upigmentert kan innfarges med passende pigment på stedet ved hjelp av 10 vektprosent pulverpigment.

### Påføring

Matacryl Waterproofing-systemet som skal forsegles, må være tørt, rent, støv- og fettfritt. Alle ferske Matacryl Waterproofing-systemer må være helt herdet og nedkjølt. Som et generelt prinsipp kan alle Matacryl Waterproofing-systemer forsegles på nytt med en hvilken som helst Matacryl-forsegler etter riktig rengjøring.

Forsegleren må påføres slitelaget innen 4-6 timer for å unngå vedheftsproblemer.

Umiddelbart etter at katalysatoren er omrørt, helles forsegleren på den forseglede overflaten (ikke påfør direkte fra blandebeholder) og fordeles på belegget med en kortskaftet malerulle. På kvartsstøpte belegg kan forseglingsen fordeles med en tannskraper før rulling. For å unngå eventuell dannelse av mikrobobler i overflaten er det viktig å arbeide med nyblandet materiale, dvs. å katalysere mindre partier.

Materialet skal straks strøes ut og vales til en jevn lagtykkelse på maks. 0,3 - 0,8 kg/m<sup>2</sup>. Hvis det er behov for et tykkere lag, må det påføres i to separate strøk. I alle tilfeller må det siste strøket påføres med et forbruk på maks. 0,4 kg/m<sup>2</sup> for å unngå gulning. Påfør et ekstra strøk hvis det oppstår blanke eller klebrige flekker etter herding.

For ytterligere informasjon, se våre "Generelle retningslinjer for klargjøring og påføring av Matacryl Waterproofing Systems".

### Dekningsgrad

0,3 - 0,8 kg/m<sup>2</sup> per strøk.

Materialforbruk og påføringsmetode avhenger av hvilket av Matacryls vanntettingssystemer WP900 Matacryl STC Clear brukes til (f.eks. forventes høyere forbruk i bredpuss-systemer); se de spesifikke systemoppbyggingsarkene for ytterligere informasjon.

### Rengjøring av verktøy

Rengjør verktøy med Cleaner eller løsemidler (MEK, aceton) eller Flowcrete Tool BioCleaner umiddelbart etter påføring, herdede rester kan bare fjernes mekanisk.

### Garanti

Produkter fra Tremco CPG Norway AS er produsert i henhold til strenge kvalitetsstandarter. Ethvert produkt som har blitt brukt (a) i samsvar med skriftlige instruksjoner fra Tremco CPG Norway AS og (b) på en måte som anbefales av Tremco CPG Norway AS, men som viser seg å være defekt, vil bli erstattet uten kostnad. Tremco CPG Norway AS kan ikke påta seg noe ansvar for informasjonen på denne siden, selv om den er publisert i god tro og antas å være korrekt. Tremco CPG Norway AS forbeholder seg retten til å endre produktspesifikasjoner uten forvarsel, i tråd med selskapets policy om kontinuerlig utvikling og forbedring. Det er et krav at installatøren forsikrer seg om at alle elementer er egnet og kompatible før installasjonen påbegynnes, og at samsvar kan oppnås om nødvendig.

Teknisk datablad

# WP90I

## Matacryl STC Coloured / Unpigmented

### Forholdsregler for helse og sikkerhet

WP90I Matacryl STC Coloured / Unpigmented er svært brannfarlig; hold den borte fra varme og alle antennelseskilder, og ikke røyk. Røreverket og alle andre elektriske apparater som brukes på bruksstedet, må være eksplosjonssikre.

Som alle vanlige MMA-produkter er WP90I Matacryl STC Coloured / Unpigmented forbundet med lukt, sørg for tilstrekkelig ventilasjon og/eller avsug.

Følg retningslinjene for helse og sikkerhet på arbeidsplassen der produktet brukes. Du finner mer informasjon i sikkerhetsdatabladene for de enkelte komponentene.

### Teknisk service

Tremco CPG har et team av erfarne tekniske salgsrepresentanter for å hjelpe deg med å velge og spesifisere produkter. For mer detaljert informasjon, service og tips og råd, vennligst kontakt kundeservice på +47 648 608 30